

Специальные Plastisol краски и Присадки.

SERICOL Информация о продукте

Краски для трафаретной печати по текстильным материалам

Эта информация о продуктах описывает серию специализированных красок plastisol и присадок, предлагаемых компанией Sericol, в дополнении красок серий Texoraque OP и Advantage ON.

Белые краски Мгновенного закрепления.

Sericol предлагает обширную серию Белых красок Мгновенного закрепления, чтобы предоставить возможность печатникам выбрать продукт, который наиболее удовлетворяет их требования. Выбор Белых красок Мгновенного закрепления зависит от нескольких факторов, включая:

- Непрозрачность / белизна

- Реакция Мгновенного закрепления (скорость)
- Липкость после закрепления
- Гриф (характер краски на ощупь)

Чтобы помочь в выборе, диаграмма сравнения, приведенная ниже, оценивает Белые краски Мгновенного закрепления производства Sericol для каждого из этих факторов.

Новый код	Наименование/ Старый код	Непрозрачность	Скорость закрепления	Липкость	Гриф
FW750	Pulsar White ON031	5	2	2	3
FW751	Stellar White ON032	3/4	3	3	3
FW753	Supernova White ONA07	4	4	3/4	3
FWA53	Special Flash Cure White	3/4	4	3/4	3
FW755	Quasar White KKC50	4/5	5	5	3
FW756	Flash Cure White Pioneer	4	4/5	5	3
FW757	Flash Cure White	4	5	4	2/3

Ключ: 5 = превосходный 0 = плохо

Поставляются в 5 ltr упаковке.

Pulsar и Stellar White поставляются в 1ltr упаковках.

Информация о Печати красками Мгновенного закрепления.

1. Перед началом работы с красками Мгновенного закрепления, запустите на несколько минут печатную машину с Установкой МгновенногоП закрепления. Печатный стол нагреется до рабочей температуры, что позволит долее точно установить оптимальное время мгновенного закрепления.
2. Всегда используйте клей, который является соответствующим для Мгновенного закрепления.
3. Если возможно оставьте пустой печатную секцию, следующую после Установки Мгновенного закрепления. Это называется охлаждающей секцией и позволяет закрепленному цвету потерять высокую температуру перед следующим оттиском.
4. Использовать ткань с самым высоким из возможных для данных работ номером, чтобы смягчить гриф и понизить время закрепления. Если в изображении используется белый печатный цвет, рекомендуется наносить его отдельным цветом в дальнейшей печати.
5. Прибавление ' Flow Thinner ' к краске замедляет скорость мгновенного закрепления и увеличивает горячую липкость.
6. Чтобы понизить липкость после мгновенного закрепления добавьте до 15 % Advantage ON455.

Возможные проблемы и их устранение.

1.Грунтовка перебивается на следующую форму.

- a. Краска не полностью закрепилась. Увеличить время закрепления.
- b. Краска слишком горячая. Уменьшите время закрепления, или создайте охлаждающую секцию.

c. Липкость краски слишком высока. Замените серию краски.

2. Краска остается влажной после закрепления.

- a. Низкая мощность установки мгновенного закрепления.
- b. Площадь печати больше площади закрепления.
- c. Холодный печатный стол. Включите установку мгновенного закрепления перед печатью.
- d. Неправильный выбор краски. Замените серию краски.

3. Низкая кроющая способность или накопление печатных цветов.

- a. Недостаточный отрыв. Увеличение печатного «завора».
 - b. Высокое давление ракеля. Уменьшить давление.
 - c. Слой печатной краски слишком большой. Используйте более высокономерную ткань.
- ##### 4. При печати последующих цветов ткань поднимается вместе с печатной формой.
- a. Клей нуждается в обновлении.
 - b. Клей не предназначен для Мгновенного закрепления.
 - c. Чрезмерное сжатие предмета одежды при закреплении краски.

5. 'Растекание' цвета при закреплении.

- a. Синтетическая ткань не соответствующая для Мгновенного закрепления.

6. Плохое разрешение при печати цветов.

- a. Слишком толстый слой краски. Используйте более высокий номер ткани.
- b. Слишком большое давление ракеля.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15

Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27

E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>

Трихроматические краски.

Sericol предлагает три вида plastisol красок для трехкрасочной печати с различными характеристиками.

ON Trichromatics.

«Готовые к печати» краски, идеальные для использования сквозь ткани №№90 или 110, соответствующие стандарту DIN 16538/9.

Поставляются в 1 и 5 ltr упаковках.

ON058 Yellow трихроматический

ON135 Magenta трихроматический

ON215 Cyan трихроматический

ON004 Black трихроматический

Высококрасящие OP Trichromatics.

С вдвое большим содержанием пигмента по сравнению с ON Trichromatics для печати на высокономерных тканях (>110) с возможностью цветокоррекции базой OP396.

Соответствуют Стандарту Цвета DIN16538/9.

Поставляются в 5 ltr упаковках.

OP058 Yellow трихроматический

OP135 Magenta трихроматический

OP215 Cyan трихроматический

OP004 Black трихроматический

*OP396 База трихроматическая - может добавляться в Техораче OP или Advantage ON для цветокоррекции.

XE Trichromatics.

«Готовая для трансфера» серия красок соответствующая Американскому Стандарту Цвета SWOP. Производит отпечатки с мягкой поверхностью. Рекомендованы для печати через ткань №№90-110.

Поставляются в 5 ltr упаковках.

XE058 Yellow трихроматический

XE135 Magenta трихроматический

XE215 Cyan трихроматический

XE004 Black трихроматический

** XE381 База трихроматическая – может добавляться в цвета для цветокоррекции.

Полная температура отверждения для серий OP/ON/XE – 140° С.

Установки для растровой печати на Текстиле.

Установки печати могут варьироваться в зависимости от дизайна изображения, но общие руководящие принципы следующие: линиатура растра обуславливается размером растрового элемента. Поскольку текстиль - неровная поверхность, не рекомендуются использовать очень малые точки, нормальной является линиатура 55-65 точек на дюйм. В зависимости от требований могут использоваться ткани №№ 90 – 120. Пластизолевые растровые краски могут печататься через достаточно широкий диапазон тканей, но возможно снижение прочности и устойчивости к стирке отпечатка при использовании очень тонких тканей.

Муар

Это - интерференционная картина, вызванная взаимодействием накладывающихся друг на друга точек. Чтобы избежать муара, позитивы должны быть произведены с 30° углом между каждым из цветов: Yellow 90° Magenta 45° Cyan 15° Black 75°. Это - только руководящее указание, может использоваться много других углов.

Цветовой Порядок

Практически любое изменение порядка печати цветов может быть компенсировано изменением плотности отдельных цветов. Таким образом, нет жестких правил для цветового порядка, но вообще применяется одна из нижеприведенных схем:

1. Cyan Yellow Magenta Black

2. Yellow Cyan Magenta Black

Выберите схему, которая более приемлема для Вас, учитывая фактор, что цвета которые печатаются последними, имеют тенденцию производить большую цветовую плотность по сравнению с первыми.

Сила цвета

Хотя многие системы красок поставляются готовыми к печати для достижения оптимальных результатов один или несколько цветов могут нуждаться в корректировке цветовой плотности. По этой причине всегда рекомендует иметь соответствующие трихроматические Базы.

Код продукта и Наименование	Свойства	Рекомендуемые номера тканей	Смешиваемость с другими пластиизолями Sericol	Другие применения
		Температура сушки		
LB021 Многоцелевой Белый	Белая с низкой растекаемостью, пониженная растекаемость и миграция для синтетических тканей	43 или ниже	Да	Может быть использована как Flash Cure (мгновенного отверждения) и добавляться в цвета для понижения растекаемости/миграции.
		140°C		
ON456 Блестящая База	Содержит перламутровые чешуйки производящие мерцающий эффект.	34 или ниже	См. другие применения	Добавление 5% цветов красок Plastisol приводит к окрашенному блестящему эффекту. Добавляйте металлики для повышения блеска.
		140°C		
ON475/ON476 Металлики Золото/Серебро	Высококрасящие металлические краски которые сохраняют блеск после стирки	34 или ниже	Да	
		150°C		
OP327	Светящаяся в темноте	43 или ниже.	Не рекомендуется	Интенсивность и длительность

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15

Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27

E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>

Код продукта и Наименование	Свойства	Рекомендуемые номера тканей	Смешиваемость с другими пластизолями Sericol	Другие применения
		Температура сушки		
Фосфоресцирующий Зеленый	краска	140°C		свечения напрямую зависят от слоя краски.
OP395 Флок-база	Клей для прямой электростатической печати.	62 или ниже.	Да - См. другие применения.	Клей может быть подкрашен цветами для улучшения вида отпечатка – до 10% красок plastisol. Добавление OP395 к plastisol краскам увеличивает сопротивляемость к растяжению.
		140°C		
ON517 Расширяющий Белый	Готовая к работе расширяющаяся белая краска.	62 или ниже.	Да	Не пересушивать. Добавлять к Flash Cure для понижения липкости отпечатка.
		140°C		
ON417 Расширяющая Основа	Основа для смешения с красками Plastisol для получения расширяющихся отпечатков	62 или ниже	Да	Рекомендации по смешению - 3 части ON417 на 1 часть краски. Не пересушивать. Добавлять к Flash Cure для понижения липкости отпечатка.
		140°C		
FE021 Атлетический Белый	Высокоэластичный белый для растягивающихся подложек.	43 или ниже	Да	Может использоваться для литотрансферов.
		130°C		

Устойчивость:

Все продукты, внесенные в приведенный выше список, производят отпечатки устойчивый к стирке при температуре до 60°C. Необходимо тестирование продуктов перед производством. Plastisol продукты не устойчивы химической чистке и будет плавиться при прямом контакте с горячим железом.

Растворители и добавки:

ZE591 растворитель

Поставляется в 1 и 5 ltr упаковках

ON444 Катализатор для Нейлона

Поставляется в 1 и 5 ltr упаковках

ON445 добавка для понижения липкости

Поставляется в 5 ltr упаковках

ON439 База для смягчения отпечатка

Поставляется в 5 ltr упаковках

ON384 Матирующая основа

Поставляется в 5 ltr упаковках

Внесенные в список ниже продукты могут быть добавлены к большинству Sericol plastisols, чтобы модифицировать их характеристики.

Рекомендации по применению

ZE591 растворитель

До 5 % к любому Sericol plastisol, чтобы увеличить текучесть.

Предостережение: Может делать глянцевой краски, наносимые поверх белой грунтовки.

EZ444 Катализатор для Нейлона

До 5 % к любому Sericol plastisol для улучшения адгезии на многих типах нейлона и синтетических тканей. Понижают фибриллирование на хлопковых тканях. Краски с катализатором имеют срок хранения 8 часов. Для максимальной адгезии к синтетическим тканям используют краски Nylobag NB или Nylotex NX.

ON445 добавка для понижения липкости

До 20 % в цвета для понижения липкости.

ON439 База для смягчения отпечатка

До 80 % к любому Sericol plastisol, чтобы смягчить гриф оттиска. Ожидайте соответствующую потерю непрозрачности.

ON384 Матирующая основа

Изменяет поверхность любого Sericol plastisol - особенно полезна для уменьшения глянца цветов, наносимых на белые мгновенноотверждаемые цвета. Рекомендуемое добавление - 5 %

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15

Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27

E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>

ZS640 Tursub
ZT639 Seriwash
ARG13 Actisol

Используются для очистки форм и оборудования.

Информация и рекомендации, содержащиеся в этом информационном листе на продукцию, а также технические рекомендации, предоставленные каким-либо способом нашими представителями, независимо от того, письменные они или устные, основаны на наших нынешних знаниях и, мы полагаем, что они точные. Однако, нет гарантии в отношении их абсолютной точности, потому что мы не можем охватить все возможные способы применения нашей продукции и потому, что методы изготовления и хранения отпечатков и других материалов меняются. По этой ж причине наша продукция продается без гарантии и на условиях, что пользователь проведет собственные проверки и определится, удовлетворяет ли наша продукция его требованиям. Наша политика непрерывного усовершенствования продукции может привести к тому, что некоторые из данных, приведенных выше, устареют. Поэтому пользователю надо обеспечить, чтобы у него были действующие, а не устаревшие, рекомендации по использованию продукции.

Компания «Импреза Полисервис» - эксклюзивный дистрибьютер в Украине

Адрес: 03028 г. Киев, проспект Науки, 17/15
Телефон: (044) 524 96 04; Факс (044) 525 12 27
E-mail: info@ips-ink.com, <http://www.ips-ink.com/>